

SOCKS PACKAGING

LINEA AUTOMATICA MODULARE PER LA CONFEZIONE DELLE CALZE

TECNOPACK + BAG 1-3



SOCKS BOARDING TECNOPACK + BAG 1-3

Il sistema di confezione delle calze, caricabile manualmente, può essere equipaggiato con le seguenti stazioni di lavoro:

- Caricamento manuale dei prodotti appaiati distesi o piegati, singolo o multipaia
- Cucitura cavallotto con macchina Tecnopea Easy Rider completa di magazzino e stampante elettronica
- Stazione alternativa alla cucitura con sistema swift tack
- Modulo di alimentazione del gancio ad incastro completo di sistema vibrante
- Impilatura paia per fascettatura/imbustatura multipaia
- Fascettatura su 1,2 o 3 paia
- Imbustatura con formazione busta elettronica da rotolo di polipropilene
- Eventuale chiusura busta con saldatura

SOCKS BOARDING

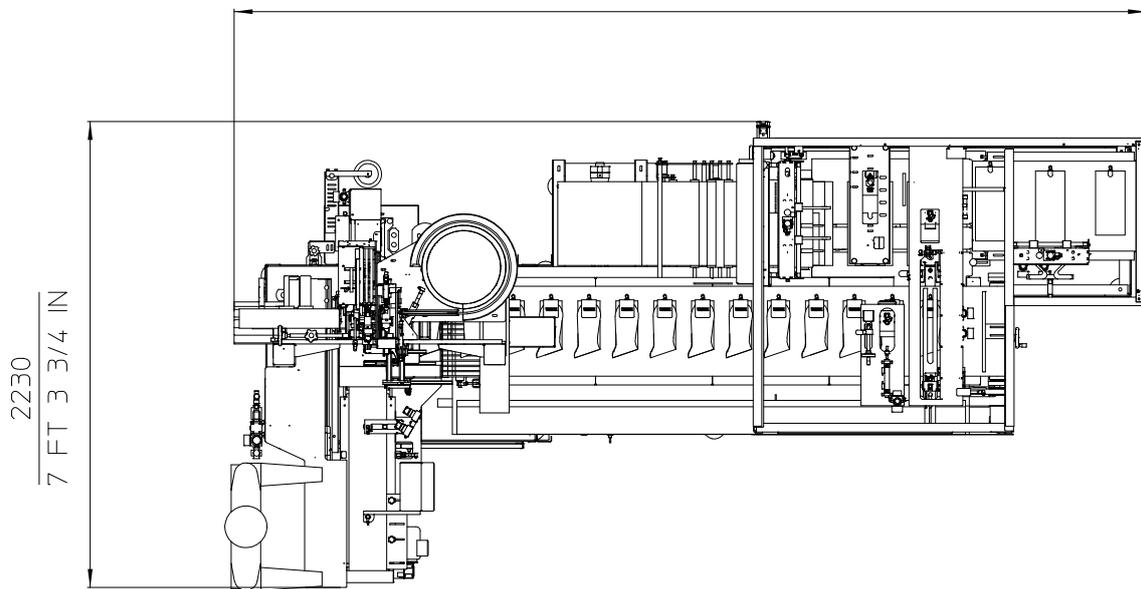
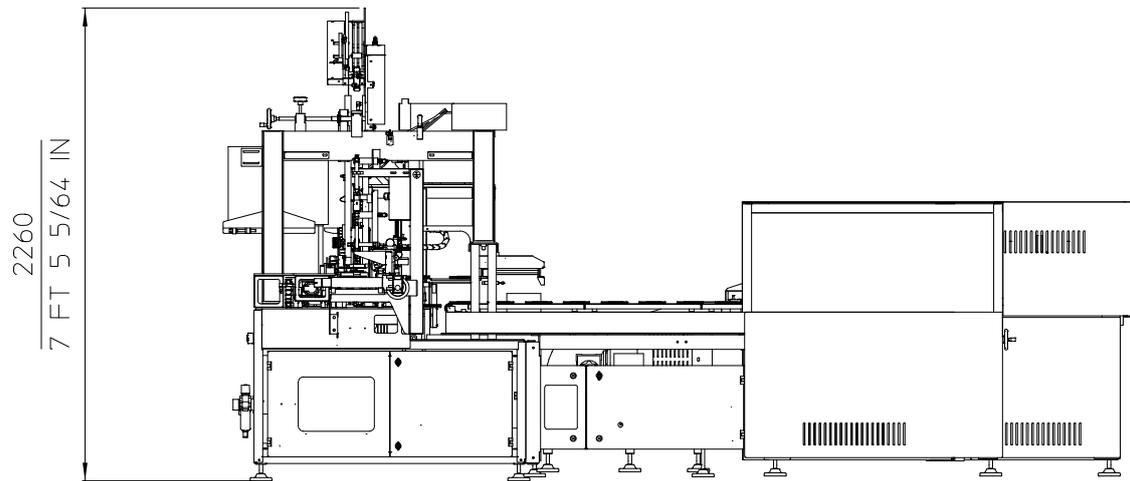
TECNOPACK + BAG 1-3

Specifiche	Valori
Dimensioni	2.230 x 4.330 x 2.260 (h)
Pressione aria	6 bar
Consumo aria	26,2 m ³ /hr
Potenza installata	3,5 kW
Tempo ciclo min.	3 Sec./pair
Tempo ciclo min. Con fascetta	5 Sec./pair
Spessore max cucitura	25 mm
Spessore max fermaglio	70 mm

Caratteristiche
Elevata produttività
Operazioni multiple effettuate con un solo operatore
Costanza di rendimento e di qualità
Sistema modulare configurabile
Flessibilità di utilizzo
Gestione elettronica avanzata per il controllo delle singole funzioni e la memorizzazione dei settaggi per ogni diverso articolo
Possibilità di accesso remoto per interventi di assistenza straordinari a distanza

SOCKS BOARDING

TECNOPACK + BAG 1-3



TECNOPEA



TECNOPEA S.R.L.

Via Don Eridano Torri, 2

25027 Quinzano d'Oglio, Brescia - Italy

Tel.: +39 030 992 3780 - Fax: +39 030 9923996

info@tecnopea.com - www.tecnopea.com